

Fentes d'ouvertures minimales réalisables!

GWE-Crépines à fils enroulés en PVC

Grande capacité de
filtration combinée avec
les avantages du PVC

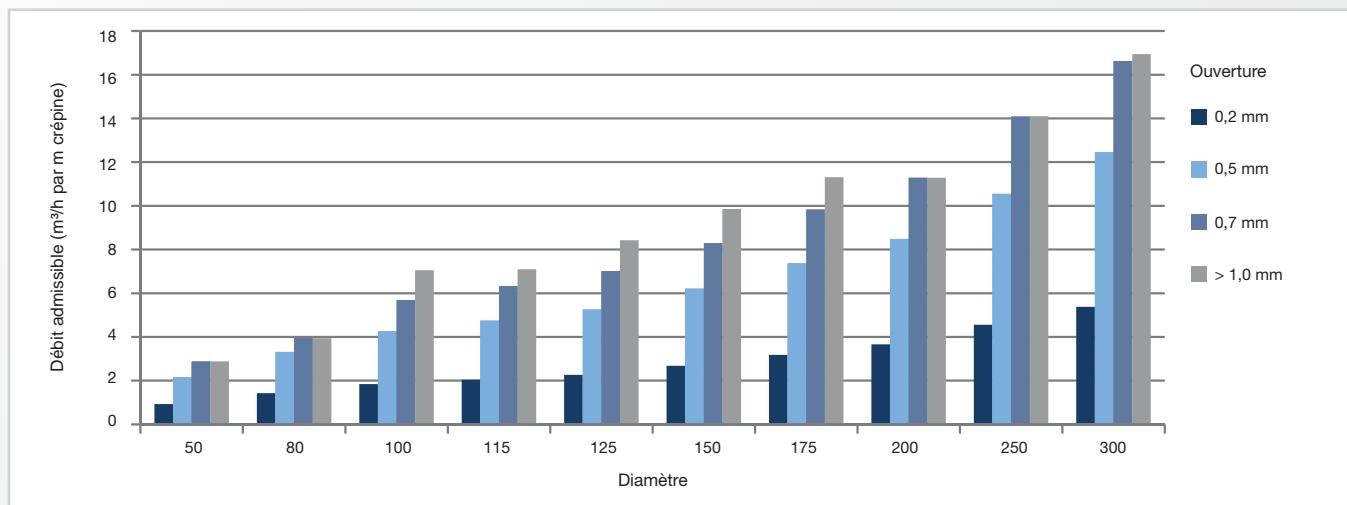


Aperçu des avantages

- ✓ Permet d'obtenir un pourcentage de surface ouverte jusqu'à 20 % grâce à une haute précision de la fabrication des fentes de crépine
- ✓ La grande perméabilité des crépines assure une capacité d'entrée maximum
- ✓ Des fentes d'ouverture très fines sont réalisables même sur des crépines de grand diamètre
- ✓ Réduction des profondeurs de forage grâce à une meilleure performance des crépines
- ✓ Grande résistance mécanique grâce à un renforcement en acier des fils en PVC
- ✓ Résistant à la corrosion
- ✓ Filetage selon norme DIN 4925

GWE - Crépines à fils enroulés en PVC

Débit admissible à une vitesse d'entrée de 3 cm/s



Versions

| Diamètre | Type de crépine* | Ø max ext. (mm) | Ø max ext. du tube (mm) | Epaisseur (mm) | Type de filetage R : gaz ; T : trapézoïdal | Poids kg/m |
|----------|------------------|-----------------|-------------------------|----------------|--|------------|
| 50 | K/KV | 71 | 60 | 4,0/6,0 | R | 1,8/2,1 |
| 80 | K/KV | 101 | 88 | 4,0/7,0 | T | 2,9/3,9 |
| 100 | K/KV | 129 | 113 | 5,0/7,0 | T | 3,7/4,7 |
| 115 | K/KV | 140 | 125 | 5,0/7,5 | T | 4,2/5,5 |
| 125 | K/KV | 157 | 140 | 6,5/8,0 | T | 5,4/6,3 |
| 150 | K/KV | 181 | 165 | 7,5/9,5 | T | 6,9/8,3 |
| 175 | K/KV | 215 | 195 | 8,5/11,5 | T | 8,9/11,3 |
| 200 | K/KV | 245 | 225 | 10,0/13,0 | T | 11,3/14,1 |
| 250 | K/KV | 300 | 280 | 12,5/16,0 | T | 17,0/21,0 |
| 300 | K/KV | 358 | 330 | 14,5/19,0 | T | 22,5/28,7 |

*K : paroi normale; KV : paroi renforcée

Autres dimensions disponibles sur demande.



GWE FRANCE

19 bis Avenue de la gare
34 800 Aspiran, France

Tel.: 04 67 44 21 53
gwe-france@gwe-group.com

www.gwe-group.com