

Encore plus performant!



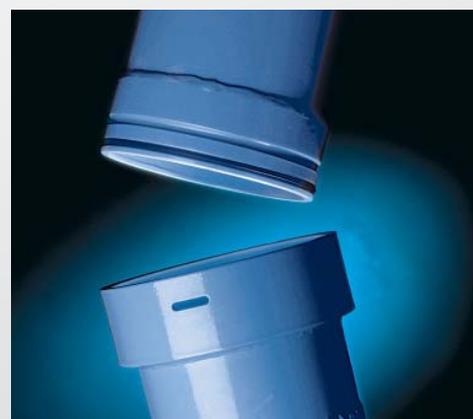
## **GWE HAGULIT®** Equipements de forage et colonnes d'exhaure

Propriétés physiques et chimiques exceptionnelles doublées d'une attractivité économique

Augmentation de la plage de résistance à la température de -30° C à 80 °C

### **Aperçu des avantages**

- ✓ Adhérence parfaite du revêtement à l'acier noir, protection maximale contre la corrosion
- ✓ Transport et montage sûrs grâce à une excellente résistance aux chocs et à l'abrasion
- ✓ Homologation pour eau potable délivrée par plusieurs institutions : KTW (D), ACS (F), WRAS (GB), KIWA (NL), DM 174 (I)
- ✓ Résistance de longue durée aux composés chimiques et aux eaux à fort taux de chlorure
- ✓ Excellente adhérence de la résine époxy grâce à la méthode d'application de fabrication du revêtement en lits fluidisés, et au traitement préalable du tube acier par grenailage
- ✓ Avantage économique par rapport aux produits en acier inoxydable
- ✓ Compatible avec la version précédente d'HAGULIT® (de couler verte)



## GWE HAGULIT®

### Equipements de forage et colonnes d'exhaure

#### Gamme de produits

GWE vous offre une gamme complète de produits en HAGULIT®

- Tubes pleins
- Tubes crépinés, à nervures repoussées et/ou enrobés de graviers
- Tubes d'exhaure avec raccords à bride, raccords filetés ou raccords rapides ZSM HAGUDOSTA®
- Têtes de forage, outils d'installation et accessoires
- Fittings et pièces spéciales sur demande



#### Résistance aux produits chimiques (extrait)

Milieu	Concentration
Pour un pH de 5,5 à 8,0 et une T max. de 80 °C . Les concentrations maximales (en mg/l) admissibles sont	
Dioxyde de carbone libre (CO <sub>2</sub> )	1.000
Teneur totale en sel (hors NaCl)	5.000
Sodium (Na <sup>+</sup> )	20.000
Calcium (Ca <sup>++</sup> )	1.000
Magnesium (Mg <sup>++</sup> )	1.000
Potassium (K <sup>+</sup> )	250
Chlorure (Cl <sup>-</sup> )	200.000
Bicarbonate (HCO <sub>3</sub> )	2.000
Sulfate (SO <sub>4</sub> <sup>--</sup> )	2.000

Pour des concentrations plus élevées veuillez nous consulter.

Sur demande, nous proposons des solutions sur mesure.

#### GWE FRANCE

19 bis Avenue de la gare  
 34 800 Aspiran, France

Tel.: 04 67 44 21 53  
 gwe-france@gwe-group.com

[www.gwe-group.com](http://www.gwe-group.com)

